

# FLEX

Batterieproduktspezifikation

**FLEX**

Elektrische Eigenschaften			
Modellname	FLEX 8.6	FLEX 12.9	FLEX 17.2
Nutzbare Energie <sup>1)</sup> bei 25 °C	8,6 kWh	12,9 kWh	17,2 kWh
Spannungsbereich	192~265,6V	288~398,4V	384 ~ 531,2 V
Max. Lade-/Entladestrom	22A	22A	22A
Max. Lade-/Entladeleistung	4,3 kW	6,5 kW	8,5 kW
Spitzenleistung (nur Entladen, für 3 Sek.) <sup>2)</sup>	5 kW	7 kW	11 kW
Kommunikationsprotokoll	RS485 & CAN		
Max. Schutzspannung	1000V		
Gleichstromschutz	Leistungsschalter		
Verbindungsmethode	Powerkabel: Schraubklemmenanschluss Kommunikationskabel: Federstecker		
Benutzeroberfläche	LEDs für Normal- und Störungsbetrieb		
Schutzfunktionen	Überspannung / Überstrom / Kurzschluss		
Skalierbarkeit (Gesamtenergie)	Max. 2 parallel (TBD) (Max. 34,4 kWh 25°C )		

Betriebsbedingungen		
Installationsort	Drinnen / Draußen	
Installationstyp	Bodenstehend/Wandhalterung	
Betriebstemperatur	Laden	-10 ~ 50 °C
	Entladen	-10 ~ 50 °C
Betriebstemperatur (Empfehlung)	20 ~ 30°C	
Lagertemperatur	-30 bis 60°C, akzeptabel für die ersten 7 Tage -20 bis 45 °C, akzeptabel für die ersten 6 Monate -20 bis 30 ° C, akzeptabel ab 7.Monat ~ 12. Monat	
Feuchtigkeit	5 % ~ 95 %	
Höhe	Max. 2.000 m	
Kühlstrategie	Natürliche Konvektion	

Zertifizierung		
Sicherheit	Zelle	UL1642, IEC62619
	Batteriepack	CE, RCM, UL1973, IEC62619, IEC62477-1
EMV	FCC, IEC61000-6-1/-2/-3	
Transport	UN38.3 (UNDOT)	
Gefahrstoffklassifizierung	Klasse 9	
Schutzklassenbewertung	IP55	

※ Testbedingungen – Temperatur 25 °C, bei der Anfang des Lebens

※ Die nutzbare Energie wird unter bestimmten Bedingungen von LGES (0,3 CCCV/0,3 CC) gemessen.

※ Produktspezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden

1) DOD 100 %

2) Spitzenstrom schließt wiederholte kurze Dauer aus (weniger als 10 Sekunden des Strommusters).

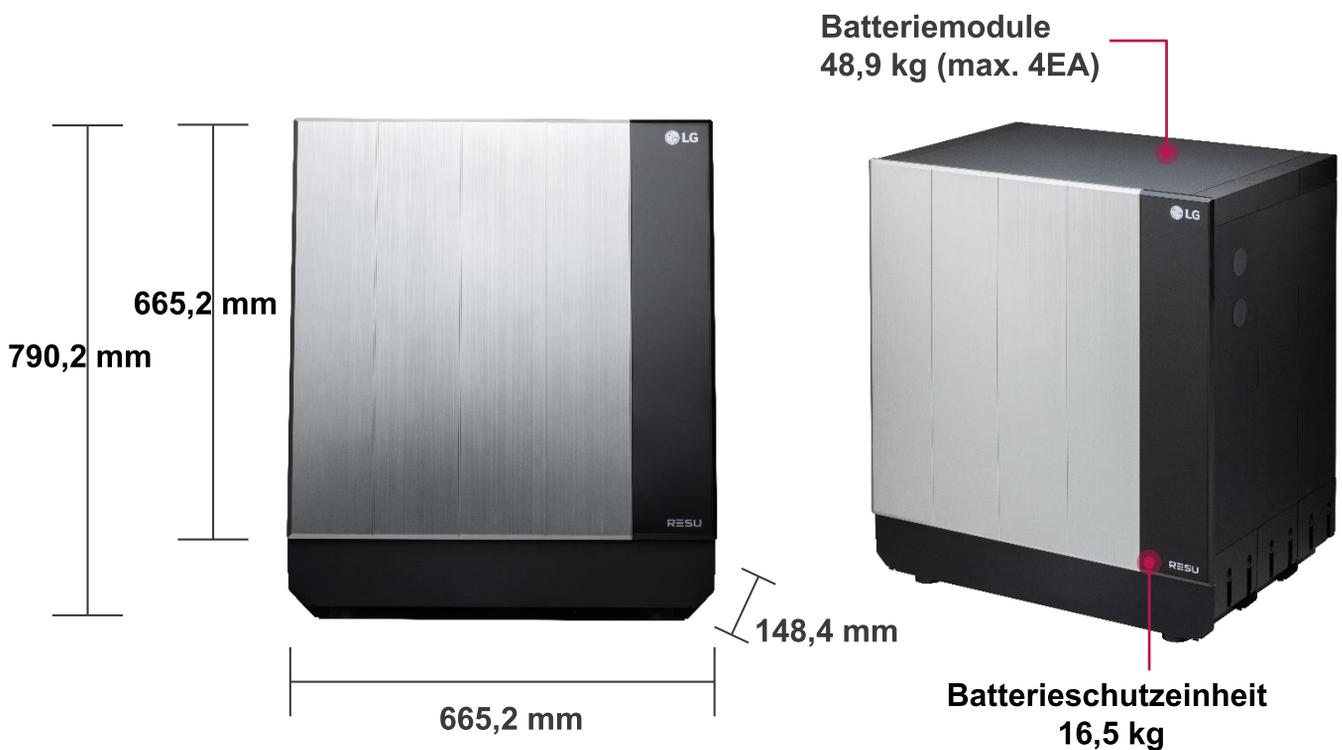
**BIEGEN**

- Stehender Typ

Mechanische Eigenschaften		
Maße	Breite	665,2 mm
	Höhe	665,2 mm
	Höhe mit Standhalterung	790,2 mm
	Tiefe	148,4 mm
Gewicht *		BMA <sup>1)</sup> : 48,9 kg, BPU <sup>2)</sup> : 16,5 kg

\*Ohne Designabdeckung und Halterungen

\*\*Gewicht der BPU (mit Design-Abdeckung): 16,6 kg



\*Zeichnungen sind mit Designcover

1) BMA: Batteriemodulbaugruppe

2) BPU: Batterieschutzeinheit

**BIEGEN**

- Wandmontagetyp

Mechanische Eigenschaften		
Maße	Breite	665,2 mm
	Höhe	665,2 mm
	Tiefe	148,4 mm
Gewicht *		BMA <sup>1)</sup> : 48,9 kg, BPU <sup>2)</sup> : 16,5 kg

\*Ohne Designabdeckung und Halterungen

\*\*Gewicht der BPU (mit Design-Abdeckung): 16,6 kg



\*Zeichnungen sind mit Designumschlägen versehen

<sup>1)</sup> BMA: Batteriemodulbaugruppe

<sup>2)</sup> BPU: Batterieschutzeinheit



Hauptsitz: Parc-1 LG Energy Solution, 108, Yeoui-daero , Yeongdeungpo-gu ,  
Seoul, 07335, Korea

<http://www.lghomebattery.com> [http://www.lg\\_ensol.com](http://www.lg_ensol.com)